

Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego	Masa odpadów [Mg/rok]
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH O KODZIE 20 03 01 (Wariant I) oraz W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA INNYCH ODPADÓW Z GRUP 20 03, 20 01 ORAZ 15 01 (Wariant II):			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14 000 ¹⁾²⁾³⁾
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500 ¹⁾²⁾³⁾
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500 ¹⁾²⁾³⁾
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 500 ¹⁾²⁾³⁾
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 200 ¹⁾²⁾³⁾
8.	16 01 03	Zużyte opony	600 ¹⁾²⁾³⁾
9.	19 12 01	Papier i tektura	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
10.	19 12 02	Metale żelazne	3 500 ¹⁾²⁾³⁾
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500 ¹⁾²⁾³⁾
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
13.	19 12 05	Szkło	2 410 ¹⁾²⁾³⁾
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30 ¹⁾²⁾³⁾
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	1 500 ¹⁾²⁾³⁾
16.	19 12 08	Tekstylia	500 ¹⁾²⁾³⁾
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000 ¹⁾²⁾³⁾
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	290 ¹⁾²⁾³⁾
19.	ex 19 12 12 pow. 80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa (pow. 80 mm)	65 000 ¹⁾³⁾
20.	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Frakcja podsitowa (0-80 mm)	69 400 ¹⁾³⁾
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki.	20 000 ²⁾³⁾
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW KALORYCZNYCH (proces R12):			
1.	19 12 02	Metale żelazne	3 500 ³⁾
2.	19 12 10	RDF Odpady palne (paliwo alternatywne)	60 000 ³⁾

3.	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	24 000 ³⁾
4.	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	10 000 ³⁾
¹⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok. ²⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania innych odpadów z podgrupy 20 03, 20 01, 15 01 i 17 04 nie może przekroczyć 100 000 Mg/rok. ³⁾ Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok.			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH o kodzie 20 03 07 (proces R12):			
1.	19 12 02	Metale żelazne	2 000 ⁴⁾
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	500 ⁴⁾
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000 ⁴⁾
4.	19 12 05	Szkło	1 000 ⁴⁾
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	2 000 ⁴⁾
6.	19 12 08	Tekstylia	500 ⁴⁾
7.	ex 19 12 10	Pre – RDF Odpady palne	5 000 ⁴⁾
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* Pozostałość z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07	8 000 ⁴⁾
⁴⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 nie może przekroczyć 10 000 Mg/rok			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROWADZENIA BIOSTABILIZACJI TLENOWEJ ODPADÓW (proces D8):			
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady – Stabilizat	54 700
ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU PRZESIANIA STABILIZATU o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm (proces R12)			
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - Frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm (do przetwarzania na składowiskach)	14 800 ⁵⁾
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	39 900 ⁵⁾
⁵⁾ Łączna ilość odpadów wytwarzanych po mechanicznym przetwarzaniu otrzymanego stabilizatu nie może przekroczyć 54 700 Mg/rok			

RODZAJE I IŁOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROCESU KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI (proces R3):			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000
RODZAJE I IŁOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH JEŚLI ODPAD 19 05 03 JEST PRZESIEWANY PO PROCESIE KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – części nieprzekompostowane	1 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 000
RODZAJE I IŁOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU OBSŁUGI I KONSERWACJI MASZYN I URZĄDZEŃ INSTALACJI MBP:			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,2
2.	16 01 03	Zużyte opony	2,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,1
4.	16 01 17	Metale żelazne	0,1
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,1
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,0
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	0,4
11.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,1
12.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
13.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,2
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kotlig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

